

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

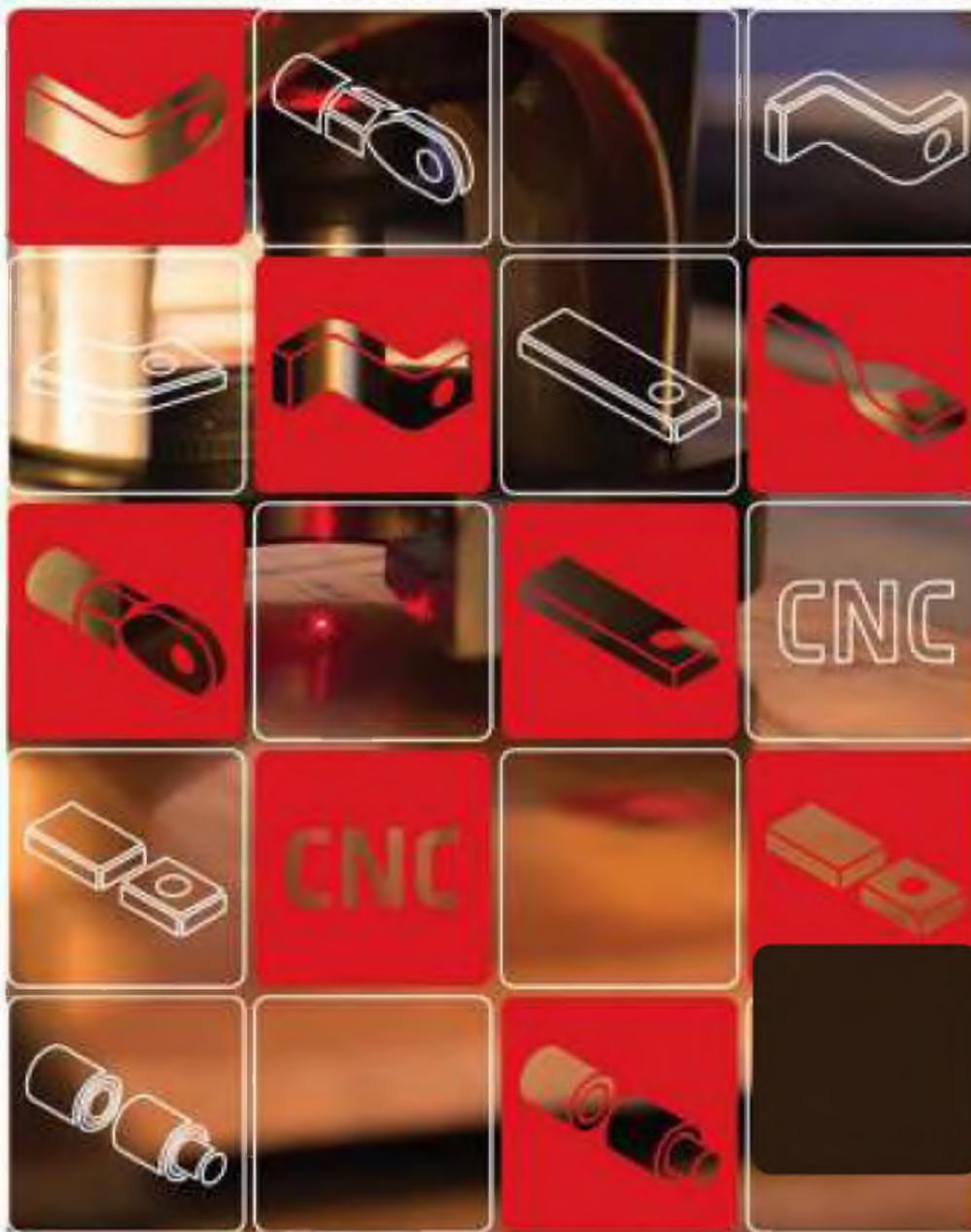
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://payapress.nt-rt.ru/> || pfy@nt-rt.ru

Professional Busbar Fabrication Machines



**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОКОПРОВОДЯЩИХ ШИН**

ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ PAYAPRESS ЯВЛЯЕТСЯ КРУПНЕЙШИМ МИРОВОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОКОПРОВОДЯЩИХ ШИН. ШИРОКОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ НАШЛИ СВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ КАК ВНУТРИ СТРАНЫ, ТАК И ЗА ЕЕ ПРЕДЕЛАМИ. НАШИ СТАНКИ ОТЛИЧНО ЗАРЕКОМЕНДОВАЛИ СЕБЯ У ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОЩИТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИМЕЯ МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАБОТЫ В ЭТОЙ ОТРАСЛИ, PAYAPRESS ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ. МЫ ГОРДИМСЯ РАЗРАБОТКОЙ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ, ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ СОВРЕМЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ПРОИЗВОДСТВА ТОКОВЕДУЩИХ ШИН. ИМЕЯ МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАБОТЫ В ЭТОЙ ОТРАСЛИ, МЫ СТРЕМИМСЯ ВСЕГДА НАХОДИТЬСЯ В ПЕРВЫХ РЯДАХ, ПРЕДОСТАВЛЯЯ НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ТОКОВЕДУЩИХ ШИН. НАШИ ОПЫТНЫЕ ИНЖЕНЕРЫ ПРЕДОСТАВЛЯЮТ КЛИЕНТАМ ТЕХНИЧЕСКУЮ ПОДДЕРЖКУ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ 1 ГОД.



ЧИСЛОВОЕ ПРОГРАММНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ

CNC

ПРОБИВКА
ОТВЕРСТИЙ



РЕЗКА
КАБЕЛЯ



ГИБ
НА РЕБРО



ЛАЗЕРНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР



РЕЗКА



ОПРИСОВКА
НАКОНЕЧНИКОВ



СКРУЧИВАНИЕ
(ВЕРТОЛЕТ)



ГИБ
СТАНДАРТНЫЙ



ПЕРЕЖИМКА



HBC-A120/160

ГИБКА | РЕЗКА | ПРОБИВКА



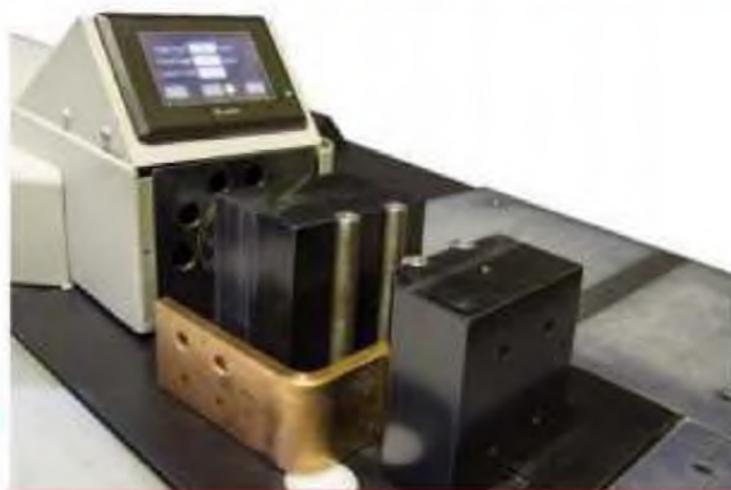
МОДЕЛЬ	HBC-A120	HBC-A160
ПРИМЕНЕНИЕ	РЕЗКА, ПРОБИВКА И ГИБКА ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ТОКОПРОВОДЯЩИХ ШИН	РЕЗКА, ПРОБИВКА И ГИБКА ТОКОПРОВОДЯЩИХ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ТОКОПРОВОДЯЩИХ ШИН
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ГИБКА	ДО 120 X 12 ММ	ДО 160 X 15 ММ
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР РЕЗКИ	ДО 120 X 12 ММ	ДО 160 X 15 ММ
ПРОБИВАЕМЫЕ ОТВЕРСТИЯ	КРУГЛЫЕ МВ-М 18 ОПЦИОНАЛЬНО КВАДРАТ-ПРЯМОУГОЛЬНИК	КРУГЛЫЕ МВ-М 18 ОПЦИОНАЛЬНО КВАДРАТ-ПРЯМОУГОЛЬНИК
УПРАВЛЕНИЕ	КОНТРОЛЛЕР	КОНТРОЛЛЕР
ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ГИБКИ	стандартный пережимка (опц) гиб на ребро (опц) скручивание (опц)	стандартный пережимка (опц) гиб на ребро (опц) скручивание (опц)
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЦЕНТРА ОТВЕРСТИЯ	лазерный позиционер	лазерный позиционер
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ	Автоматический программируемый упор (опц)	Автоматический программируемый упор (опц)
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	три независимые станции	три независимые станции
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	250 бар	250 бар
МОЩНОСТЬ	3 x 1,5 квт	3 x 1,5 квт
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	380 В - 3/50Гц	380 В - 3/50Гц
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО	н68-45 литров	н68-45 литров
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	200 x 110 x 100 (±) см	200 x 110 x 100 (±) см
РОЛЛИКОВЫЙ СТОЛ	110 x 110 см	110 x 100 см

гибка

электронное измерение углов с автоматической компенсацией упругой деформации. гиб происходит в 2 этапа.



перезимка,
пресс-форма поставляется опционально,
может быть выполнена
в различных размерах



гиб на ребро
пресс-форма поставляется опционально
40x10 мм гиб на угол 90°
50x10 мм гиб на угол 45°



Скручивание (вертолет)
пресс-форма поставляется опционально
60x10 мм на угол 90°



пробивка

лазерный позиционер
позволяет быстро и легко найти
центр пробиваемого отверстия
быстрозажимные цанги для
фиксации заготовки

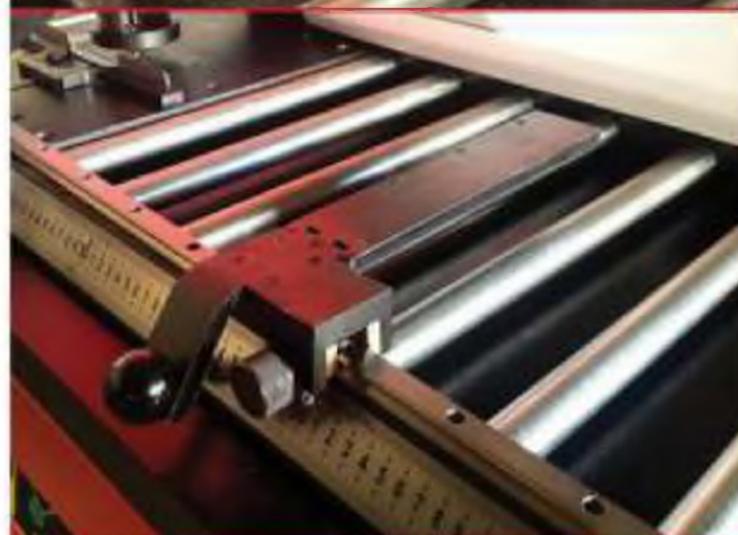
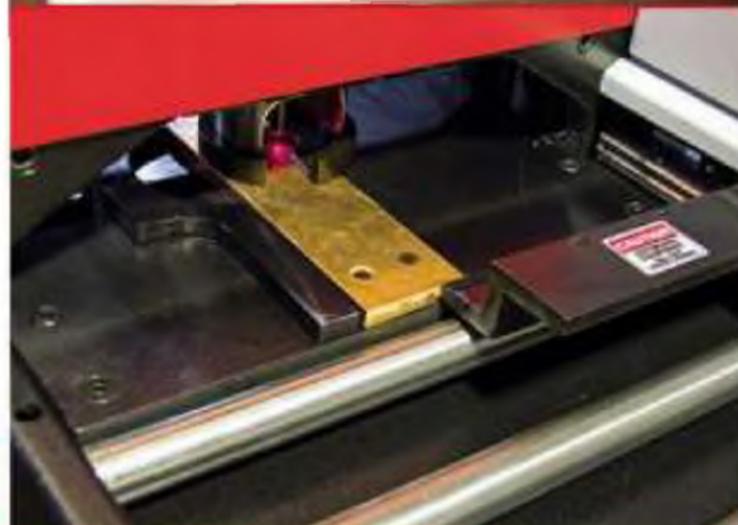


автоматический программируемый упор
для определения длины детали. (опц.)
программируется до 20 позиций



Ручной упор определение длины детали

Пробиваемые отверстия
м6 - м18
квадрат, овал - опционально



резка



точная резка с высоким качеством
не требует дополнительной обработки кромки
двухсторонний ролликовый стол,
для удобного перемещения заготовки.
автоматический программируемый упор, до 20 позиций.

HBC-CP120/160

резка | пробивка



модель	HBC-CP120	HBC-CP160
применение	Резка и пробивка токопроводящих медных и алюминиевых токопроводящих шин	Резка и пробивка токопроводящих медных и алюминиевых токопроводящих шин
максимальный размер резки	до 120 x 12 мм	до 160 x 15 мм
Пробиваемые отверстия	Круглые M8-M18 ОПЦИОНАЛЬНО квадрат-прямоугольник	Круглые M8-M18 ОПЦИОНАЛЬНО квадрат-прямоугольник
определение центра отверстия	лазерный позиционер	лазерный позиционер
Определение длины заготовки	Автоматический программируемый упор (опц)	Автоматический программируемый упор (опц)
гидравлическая система	две независимые станции	две независимые станции
Рабочее давление	250 БАР	250 бар
мощность	2 x 1,5 квт	2 x 1,5 квт
электропитание	380 В - 3/50Гц	380 В - 3/50Гц
гидравлическое масло	н68-45 литров	н68-45 литров
габаритные размеры	250 x 110 x 100 (H) см	260 x 110 x 100 (H) см
ролливый стол	150 x 110 см	150 x 100 см

НВС-ВЕ120/160

гибка



модель	НВС-ВЕ120	НВС-ВЕ160
применение	гибка токопроводящих медных и алюминиевых токопроводящих шин	гибка токопроводящих медных и алюминиевых токопроводящих шин
максимальный размер гибка	до 120 x 12 мм	до 160 x 15 мм
управление	контроллер	контроллер
пресс-формы для гибки	стандартный пережимка (опц) гиб на ребро (опц) скручивание (опц)	стандартный пережимка (опц) гиб на ребро (опц) скручивание (опц)
Определение длины заготовки	Автоматический программируемый упор (опц)	Автоматический программируемый упор (опц)
гидравлическая система	одна независимые станции	одна независимые станции
Рабочее давление	250 бар	250 бар
мощность	1 x 1,5 кВт	1 x 1,5 кВт
электропитание	380 В - 3/50Гц	380 В - 3/50Гц
гидравлическое масло	н68-30 литров	н68-30 литров
габаритные размеры	130 x 110 x 100 (H) см	130 x 110 x 100 (H) см

HBC-CP.CNC200

автоматический станок
для резки и пробивки
токопроводящих шин с ЧПУ

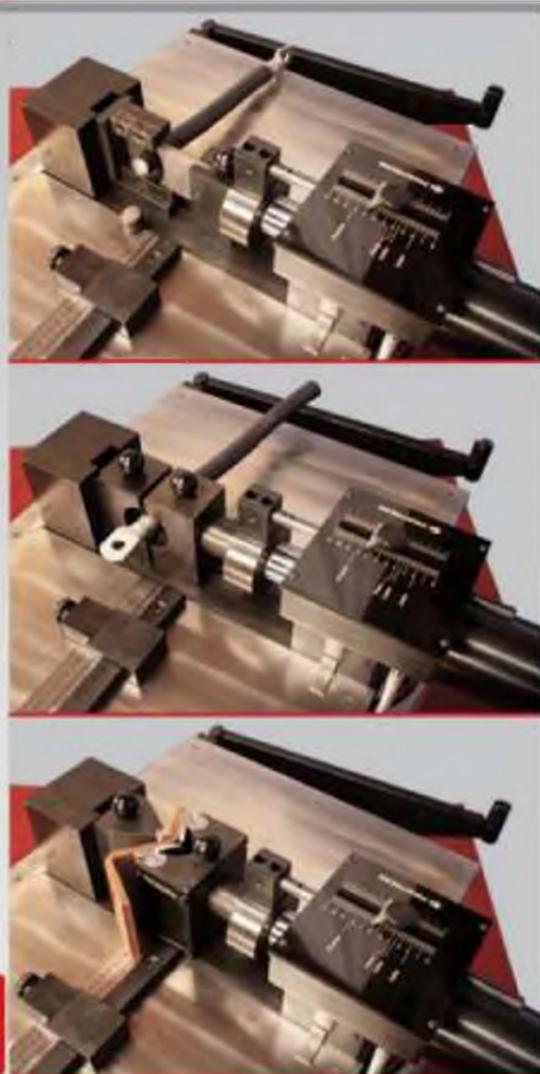


модель	HBC-CP.CNC200
применение	резка и пробивка в автоматическом режиме
максимальный размер резки	до 200 x 15 мм
Пробиваемые отверстия	круглые отверстия м6-м20
управление	ЧПУ «TEX computer»
точность позиционирования	0,1 мм на 1000 мм
гидравлическая система	одна независимые станции
максимальное усилие	300 кН
Рабочее давление	200 бар
мощность	1 x11 квт
электропитание	380 В - 3/50Гц
гидравлическое масло	н68-200 литров
габаритные размеры	537 x 240 x 188 (±) см

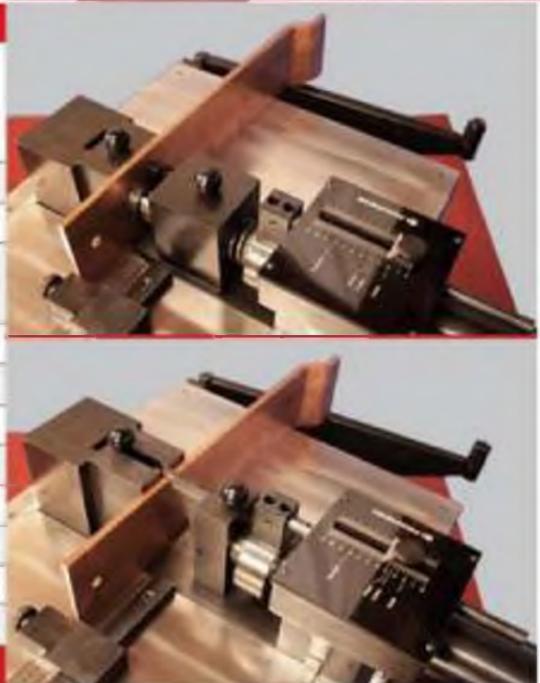
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНОК с ЧПУ, предназначен для быстрой и высоко точной пробивки и резки токопроводящих шин. Этот станок оснащен семью инструментальными станциями и может обрабатывать шины длиной 4 метра, шириной 200 мм и толщиной 15 мм. Контроллер ЧПУ обеспечивает широкий диапазон настроек, для пробивки отверстий различного размера в кратчайшие сроки с высокой точностью. После запуска производственного процесса на станке, вся дальнейшая работа происходит в полностью автоматическом режиме. Станок оснащен семью быстро съемными инструментальными станциями, из 6 пресс-форм для пробивки отверстий и 1 станции гильотина.

HBC-PC120

универсальный станок
для обработки токопроводящих шин
резки кабеля и опривовки наконечников



модель	HBC-PC120
применение	гибка, пробивка, резка токопроводящих шин резка кабеля опривовка наконечников
максимальный размер гибки	до 120 x 12 мм
максимальный размер резки	до 120 x 12 мм
Пробиваемые отверстия	круглые отверстия м6, м8, м10, м12, м14, м16, м18 резка кабеля до 300мм2
Управление	механическое
гидравлическая система	одна независимые станции
определение центра отверстия	лазерный позиционер
Рабочее давление	150 бар
мощность	1 x 1,5 квт
электропитание	220 В - 1/50Гц
гидравлическое масло	н68-20 литров
габаритные размеры	70 x 80 x 100 (H) см



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93